

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter) ООО "Ростовский электрометаллургический завод" РОСС РЭМЗ РОСТОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД		LLC "Rostov Electrometallurgical works" RUSSIA		Грузополучатель, адрес, Consignee, address ООО «Мечел-Сервис», 353421, Анапский р-н г. Анапа, Промзона, склад литер К ОКПО 77304466 для ООО «Мечел-Сервис»		Сертификат качества № Quality certificate № 1759																																																																																									
Заказ № КРД 2845 Order № Pos.		3		Автомобиль № К 309 НО 161 РХ 4263 61 Truck №		Кол-во мест 12 Package Nos																																																																																									
Наименование продукции Name of material				Сталь арматурная термомеханически упрочненная периодического профиля для армирования железобетонных конструкций		НД Standards Тех. Требования заказа Technical requirements of the order ГОСТ Р 52544-2006																																																																																									
Метод производства Steel-making practice		Размеры / Dimensions		Кол-во / Quant		Масса / Weight																																																																																									
Форма изделия		Размер сечения		Длина / Length мм		шт. Pieces																																																																																									
арматура		16		11700		4																																																																																									
арматура		16		11700		8																																																																																									
ИТОГО		12		45180		45240																																																																																									
Показатели качества товара. Quality characteristics of goods.		Химический состав, % Chemical composition, %		Механические свойства / Mechanical properties																																																																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>С экв</th> <th>С</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>S</th> <th>P</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>Mo</th> <th>V</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>0,39</td> <td>0,22</td> <td>0,75</td> <td>0,21</td> <td>0,019</td> <td>0,009</td> <td>0,06</td> <td>0,12</td> <td>0,26</td> <td>0,010</td> <td>0,002</td> <td>0,010</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0,38</td> <td>0,21</td> <td>0,77</td> <td>0,22</td> <td>0,014</td> <td>0,010</td> <td>0,06</td> <td>0,12</td> <td>0,24</td> <td>0,010</td> <td>0,002</td> <td>0,010</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		№	С экв	С	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N	1	0,39	0,22	0,75	0,21	0,019	0,009	0,06	0,12	0,26	0,010	0,002	0,010	2	0,38	0,21	0,77	0,22	0,014	0,010	0,06	0,12	0,24	0,010	0,002	0,010	3													<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>Вр. сорп. н/мм² Tensile strength σ_B</th> <th>Проч. тек. н/мм² Yield strength $\sigma_{0,2}$</th> <th>$\sigma_B/\sigma_{0,2}$</th> <th>Отн. удлин. % Elongation δ_5</th> <th>№</th> <th>Угол скрутки / Angle of curlator without cracks</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">1</td> <td>645</td> <td>550</td> <td>1,17</td> <td>21</td> <td rowspan="2">1</td> <td>180° без трещ / without cracks</td> </tr> <tr> <td>645</td> <td>545</td> <td>1,18</td> <td>20</td> <td>180° без трещ / without cracks</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">2</td> <td>650</td> <td>550</td> <td>1,18</td> <td>19</td> <td rowspan="2">2</td> <td>180° без трещ / without cracks</td> </tr> <tr> <td>645</td> <td>550</td> <td>1,17</td> <td>19</td> <td>180° без трещ / without cracks</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				№	Вр. сорп. н/мм ² Tensile strength σ_B	Проч. тек. н/мм ² Yield strength $\sigma_{0,2}$	$\sigma_B/\sigma_{0,2}$	Отн. удлин. % Elongation δ_5	№	Угол скрутки / Angle of curlator without cracks	1	645	550	1,17	21	1	180° без трещ / without cracks	645	545	1,18	20	180° без трещ / without cracks	2	650	550	1,18	19	2	180° без трещ / without cracks	645	550	1,17	19	180° без трещ / without cracks	3					3	
№	С экв	С	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N																																																																																			
1	0,39	0,22	0,75	0,21	0,019	0,009	0,06	0,12	0,26	0,010	0,002	0,010																																																																																			
2	0,38	0,21	0,77	0,22	0,014	0,010	0,06	0,12	0,24	0,010	0,002	0,010																																																																																			
3																																																																																															
№	Вр. сорп. н/мм ² Tensile strength σ_B	Проч. тек. н/мм ² Yield strength $\sigma_{0,2}$	$\sigma_B/\sigma_{0,2}$	Отн. удлин. % Elongation δ_5	№	Угол скрутки / Angle of curlator without cracks																																																																																									
1	645	550	1,17	21	1	180° без трещ / without cracks																																																																																									
	645	545	1,18	20		180° без трещ / without cracks																																																																																									
2	650	550	1,18	19	2	180° без трещ / without cracks																																																																																									
	645	550	1,17	19		180° без трещ / without cracks																																																																																									
3					3																																																																																										
Статистические показатели механических свойств Statistical values of mechanical properties																																																																																															
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>σв Н/мм²</th> <th>σт Н/мм²</th> <th>So σв Н/мм²</th> <th>So σт Н/мм²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>653</td> <td>550</td> <td>20</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>653</td> <td>550</td> <td>20</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				№	σв Н/мм ²	σт Н/мм ²	So σв Н/мм ²	So σт Н/мм ²	1	653	550	20	24	2	653	550	20	24	3					Примечание / Note Металл не содержит радиоактивного загрязнения / Metal does not contain radioactive pollution																																																																							
№	σв Н/мм ²	σт Н/мм ²	So σв Н/мм ²	So σт Н/мм ²																																																																																											
1	653	550	20	24																																																																																											
2	653	550	20	24																																																																																											
3																																																																																															
Контролер ОТК / Controller QCD <i>Blg</i>				Виденкина И.Н. Дата 01.03.13 г. /Date																																																																																											
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переложке по вопросам качества ссылаться на № сертификата. It is certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported. Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.																																																																																															

